



Produktbeschreibung:

Interpon EC sind qualitativ hochwertige Beschichtungspulver mit hervorragenden antigraffiti- und schmutzbeständigen Eigenschaften. Sprühfarben können von **Interpon EC** beschichteten Oberflächen, unter Verwendung von geeigneten Lösungsmitteln, leicht entfernt werden. **Interpon EC** ist für den Außenbereich geeignet und in mehreren Farben und Glanzgraden (Glanz und Seidenglanz) erhältlich. Dieses Datenblatt stellt nur einen Überblick über die Serie **Interpon EC** dar. Bitte fordern Sie vor dem Einsatz eines speziellen Produktes aus dieser Serie das entsprechende Produktdatenblatt an.

Typische Anwendungsgebiete:

Verkaufscod P-Serie (z.B. PK000D)

- Wandverkleidungen
- Lärmschutzwände
- Fahrscheinautomaten
- Gehäuse für Elektroverteilungen
- Sitzmöbel usw.

Dichte (ISO 8130-2)	1,2 - 1,9 g/cm ³ je nach Farbton
Theoretische Ergiebigkeit (DIN EN 971)	Wird nach folgender Formel berechnet: $\text{m}^2/\text{kg} = \frac{1.000}{\text{Dichte (g/cm}^3\text{)} \times \text{Schichtdicke (\mu m)}}$
Lagerbeständigkeit	6 Monate ab Lieferung (trocken unter 25°C)
Sicherheitsdaten	In der Regel Sicherheitsdatenblatt PC 010

Verarbeitung:

Geeignete Substrate

Leichtmetalle, Stahl, verzinkter Stahl

Für ausgasende Untergründe sind spezielle Qualitäten verfügbar.

Vorbehandlung

Die Oberflächen müssen vor der Beschichtung sauber und fettfrei sein. Informationen über spezielle Substrate und Anwendungen mit **Interpon EC** erhalten Sie von AkzoNobel.

Applikation

Das Auftragen der Pulverschicht kann auf manuellen oder automatischen Anlagen erfolgen. Eine Schichtdicke von 60 - 80 µm wird empfohlen. Nicht appliziertes Pulver kann in einer entsprechenden Rückgewinnungsanlage zurück gewonnen und wieder verwendet werden.

Einbrennbedingungen

(Haltezeit / Objekttemperatur) (DIN 55990-4)

Serientypische Einbrennbedingungen sind:

20 min / 200°C

Bei direkt gasbeheizten sowie Infrarot-Trocknern wird eine Vorprobe unter Produktionsbedingungen empfohlen.

Filmeigenschaften:

Generelle Eigenschaften

- Leichte Entfernbarkeit von Graffiti
- Hohe Chemikalien- und Lösungsmittelbeständigkeit
- Gute Lichtechtheit
- Gute Wetterbeständigkeit

Prüfergebnisse

Die unten aufgeführten Resultate basieren auf mechanischen und chemischen Prüfungen, die (wenn nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und somit nur einen Richtwert darstellen. Das konkrete Produktverhalten hängt von den Einsatzbedingungen sowie vom Produkt ab.

Prüfungsbedingungen

Die Prüfungen wurden ca. 1h nach dem Aushärtvorgang bei ca. 60 µm Schichtstärke auf auf gelbchromatierten (Bonder 722), 0,6 mm starken Aluminiumblechen vorgenommen.



AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

Prüfung	Prüfstandard	Ergebnis
Haftung (2 mm Gitterschnitt)	ISO 2409	GT 0A
Erichsen-Tiefung	ISO 1520	> 2mm
Filmhärte (Buchholz)	ISO 2815	> 80
Schlagtiefung (direkt)	ASTM D 2794	> 5 ip

Chemische und Haltbarkeitsprüfungen:

Salzsprühtest	ISO 1456	> 500 h - Unterwanderung am Schnitt < 3 mm
Schwitzwassertest	DIN 50017	> 1.000 h - keine Blasenbildung
Benzin, Diesel, Ethanol	60 min / 25°C	keine Blasenbildung, keine sichtbaren Veränderungen
Dimethylbenzol, Bremsflüssigkeit, Aceton	10 min / 25°C	keine Blasenbildung, keine sichtbaren Veränderungen
Aceton/Ethyl-Acetat (1:1), Aceton	100 Hübe / 25°C	keine Blasenbildung, keine sichtbaren Veränderungen
0,1 n Salzsäure, 0,1 n Natronlauge	4 h / 60°C	keine Blasenbildung, keine sichtbaren Veränderungen
Anti-Graffiti-Beständigkeit	Typ Lackspray Wasserlöslicher Farbstift Wasserfester Farbstift Lippenstift Schuhcreme	Reinigungsmittel A, C, D O A, B, C, D, E O O
	Legende: A : 90% denaturierter Alkohol B : Denaturierter Alkohol / Waschmittel (1:1) C : Aceton	D : Trichlorethylen E : Tetrachlorethan O : Abwischen mit Tuch

Nachbehandlung beschichteter Teile:

Beim Bedrucken, Etikettieren, Folienkaschieren, Bekleben, Abdichten, Aufschäumen, Überbeschichten und Überlackieren werden entsprechende Vorversuche empfohlen.

Bei der Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien über Vorversuche festzulegen.

Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Zulassungen:

Deutsche Bahn (Akt. FTZ 72KL) laut Gutachten Labor Dr. Knupfer, Mitglied der Gütegemeinschaft Anti-Graffiti e.V. Berlin (Prüfbericht Nr. 991097).

Haftungsausschluss

Die Informationen dieses Datenblattes können nicht alle Eventualitäten abdecken. Falls das Pulver für andere Zwecke eingesetzt wird, als in den Produktblättern beschrieben, sollte zuerst eine schriftliche Bestätigung von uns eingeholt werden. Arbeiten, die ohne schriftliche Genehmigung durchgeführt werden, erfolgen auf eigenes Risiko. Wir bemühen uns, dass alle Informationen, die wir weitergeben (entweder in den Produktblättern oder anderweitig) ihre Richtigkeit haben. Allerdings haben wir weder Einfluss auf die Qualität oder den Zustand des Substrats noch auf die anderen Faktoren, die bei der Verwendung des Pulvers auftreten. Wir übernehmen daher keine Haftung weder für die Qualität des Produktes noch für irgendwelche Verluste oder Schäden, die durch die Produktbenutzung erfolgen, es sei denn, dass dies schriftlich vereinbart wurde. Änderungen werden gelegentlich in den Produktdatenblättern vorgenommen, um über die ständige Weiterentwicklung des Produktes zu informieren.

Akzo Nobel Powder Coatings GmbH • Berliner Ring 9 • 64625 Bensheim
Tel.: +49 (0) 6251 1306 0 • Fax: +49 (0) 6251 1306 100
E-mail: bensheim@akzonobel.com • www.akzonobel.com/powder

Interpon
powder coatings
EVERY COLOR IS GREEN