

# Serien-Datenblatt



BU Powder Coatings  
Interpon 700

**AkzoNobel**  
Tomorrow's Answers Today

## Produktbeschreibung:

Die Serie **Interpon 700** beinhaltet deklarationsfreie Beschichtungspulver für den Inneneinsatz auf Basis Polyester-/ Epoxidharz. Sie enthalten kein TGIC, Cadmium, Blei oder Chromat.  
Die Serie ist in einer breiten Farbpalette in glänzend, seidenglänzend und matt als auch mit Struktur- oder Metalleffekten erhältlich. Eine individuelle Ausarbeitung nach Kundenwunsch ist möglich.  
Dieses Datenblatt stellt nur einen Überblick über die Serie **Interpon 700** dar. Bitte fordern Sie vor dem Einsatz eines speziellen Produktes aus dieser Serie das entsprechende Produktdatenblatt an.

## Typische Anwendungsgebiete:

Verkaufscod	E - Serie (z.B. EA00D)	
· Metallmöbel	· Waschmaschinen	· Blumentöpfe
· Regalsysteme	· Sanitäreinrichtungen	
· Küchengeräte	· Computergehäuse	

## Pulvereigenschaften:

<b>Dichte</b> (ISO 8130-2)	1,2 - 1,7 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b> (DIN EN 971)	Wird nach folgender Formel berechnet: $m^2/kg = \frac{1.000}{\text{Dichte (g/cm}^3\text{)} \times \text{Schichtdicke (\mu m)}}$
<b>Lagerbeständigkeit</b>	6 Monate ab Lieferung (trocken unter 25°C)
<b>Sicherheitsdaten</b>	In der Regel Sicherheitsdatenblatt PC 010

## Verarbeitung:

### Geeignete Substrate

Leichtmetalle, Stahl, verzinkter Stahl, Gusswerkstücke, Keramik  
Für ausgasende Untergründe sind spezielle Qualitäten verfügbar.

### Vorbehandlung

Die Oberflächen müssen vor der Beschichtung sauber und fettfrei sein  
Durch folgende Vorbehandlungsmethoden kann eine Verbesserung des Korrosionsschutzes erreicht werden:

<u>Eisen und Stahl:</u>	Eisen- oder Zinkphosphatierung
<u>Verzinkte Untergründe:</u>	Phosphatierung, Chromatierung oder Sweepen
<u>Aluminiumoberflächen:</u>	Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung

Gerne informieren wir über geeignete Vorbehandlungen für weitere Substrate.

### Applikation

Das Auftragen der Pulverschicht kann auf manuellen oder automatischen Anlagen erfolgen. Je nach Produkt ist die Verarbeitung auf Elektrostatik- oder Tribo-Anlagen möglich. Eine Schichtdicke von 60 - 80 µm wird empfohlen. Nicht appliziertes Pulver kann in einer entsprechenden Rückgewinnungsanlage zurück gewonnen und wieder verwendet werden.

Bei der Verarbeitung von Metallpulvern der Serie **Interpon 700** sind die Angaben in dem entsprechendem Produktdatenblatt zu beachten.

### Einbrennbedingungen

(Haltezeit / Objekttemperatur) (DIN 55990-4)

Serientypische Einbrennbedingungen sind:

6 min / 200°C

10 min / 180°C

20 min / 160°C

Bei direkt gasbeheizten sowie Infrarot-Trocknern wird eine Vorprobe unter Produktionsbedingungen empfohlen.

Bei Mattpulvern bitte 5 min zu den o.g. Zeiten addieren.

Bei hochreaktiven Pulvern (HR) siehe zusätzliche Informationen.

## Filmeigenschaften:

### Generelle Eigenschaften

**Interpon 700** bietet, im Vergleich zur **Interpon 100** Serie (reines Epoxidharz), eine verbesserte Farbton-, UV- und Temperaturbeständigkeit unter Beibehaltung einer optimalen Kombination aus Dekorativ- und Schutzfunktion. Allgemein gute Beständigkeit gegen die meisten Säuren, Laugen und Öle bei normalen Temperaturen.



**AkzoNobel**  
Tomorrow's Answers Today

### **Prüfergebnisse**

Die unten aufgeführten Resultate basieren auf mechanischen und chemischen Prüfungen, die (wenn nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und somit nur einen Richtwert darstellen. Das konkrete Produktverhalten hängt von den Einsatzbedingungen sowie vom Produkt ab.

### **Prüfungsbedingungen**

Die Prüfungen wurden ca. 1h nach dem Aushärtevorgang bei ca. 60 µm Schichtstärke auf eisenphosphatierten (Bonder LH), 0,7 mm starken Stahlblechen und auf gelbchromatierten (Bonder 722), 0,6 mm starken Aluminiumblechen vorgenommen.

Prüfung	Prüfstandard	Ergebnis
Haftung (2 mm Gitterschnitt)	ISO 2409	GT 0A
Erichsen-Tiefung	ISO 1520	> 5 mm
Filmhärte (Buchholz)	ISO 2815	≥ 80
Schlagtiefung	ASTM D2794	In der Regel > 20 ip oder 2,5 J

### **Chemische und Haltbarkeitsprüfungen:**

Salzsprühtest	ISO 1456	240 h - Unterwanderung am Schnitt < 2 mm
Schwitzwassertest	DIN 50017	240 h - keine Blasenbildung, kein Glanzverlust
Farbbeständigkeit bei erhöhten Temperaturen	Gut - zufriedenstellend bei einer kontinuierlichen Belastung von 125 °C	

**Nachbehandlung beschichteter Teile:**

Beim Bedrucken, Etikettieren, Folienkaschieren, Bekleben, Abdichten, Aufschäumen und Überlackieren werden entsprechende Vorversuche empfohlen.

Das Überbeschichten mit sich selbst, bei angepassten Applikationsparametern, ist in der Regel problemlos.

**Zusatzinformation: Metallicpulver**

Bei einigen Metallicpulvern können Pigmente mit geringer Feuchtraum- und Griffbeständigkeit zum Einsatz kommen. Hier empfehlen wir eine Überbeschichtung mit Transparentpulver (z.B. **Interpon 610**, MZ602D).  
Genauere Hinweise sind den entsprechenden Produktdatenblättern zu entnehmen.

**Zusatzinformation: Hochreaktiver Pulver**

**Interpon 700HR** (hochreaktive) Pulver sind ebenfalls in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Sie werden bei niedrigeren Einbrenntemperaturen oder kürzeren Einbrennzeiten verwendet.

Verkaufscode	F-Serie (z.B. FL005D)
Einbrennbedingungen (Haltezeit / Objekttemperatur)	15 min / 160 °C 5 min / 180 °C
Lagerbeständigkeit	6 Monate ab Lieferung (trocken unter 25 °C)

Für weitere Informationen bezüglich Pulver- und Filmeigenschaften von **Interpon 700HR** bitten wir Sie sich mit uns in Verbindung zu setzen.

### **Haftungsausschluss**

*Die Informationen dieses Datenblattes können nicht alle Eventualitäten abdecken. Falls das Pulver für andere Zwecke eingesetzt wird, als in den Produktblättern beschrieben, sollte zuerst eine schriftliche Bestätigung von uns eingeholt werden. Arbeiten, die ohne schriftliche Genehmigung durchgeführt werden, erfolgen auf eigenes Risiko. Wir bemühen uns, dass alle Informationen, die wir weitergeben (entweder in den Produktblättern oder anderweitig) ihre Richtigkeit haben. Allerdings haben wir weder Einfluss auf die Qualität oder den Zustand des Substrats noch auf die anderen Faktoren, die bei der Verwendung des Pulvers auftreten. Wir übernehmen daher keine Haftung weder für die Qualität des Produktes noch für irgendwelche Verluste oder Schäden, die durch die Produktbenutzung erfolgen, es sei denn, dass dies schriftlich vereinbart wurde. Änderungen werden gelegentlich in den Produktdatenblättern vorgenommen, um über die ständige Weiterentwicklung des Produktes zu informieren.*

**Interpon**  
powder coatings  
**EVERY COLOR IS GREEN**