

# Serien-Datenblatt



BU Powder Coatings  
Interpon 610

**AkzoNobel**  
Tomorrow's Answers Today

**Produktbeschreibung:** Die Serie **Interpon 610** beinhaltet deklarationsfreie Beschichtungspulver auf Polyesterharzbasis. Produkte dieser Serie werden mit Betahydroxyalkylamid gehärtet. Sie enthalten kein TGIC, Cadmium, Blei oder Chromat. Die Serie ist in einer breiten Farbpalette in glänzend, seidenglänzend und matt als auch mit Struktur- oder Metalleffekten erhältlich. Eine individuelle Ausarbeitung nach Kundenwunsch ist möglich. Dieses Datenblatt stellt nur einen Überblick über die Serie **Interpon 610** dar. Bitte fordern Sie vor dem Einsatz eines speziellen Produktes aus dieser Serie das entsprechende Produktdatenblatt an.

**Typische Anwendungsgebiete:**

<b>Verkaufscod</b>	M - Serie (z.B. MA213D)
<b>Industrieller Außenbereich:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Gartenmöbel</li><li>• Land- und Baumaschinen</li><li>• Zäune</li><li>• Sport- und Freizeitartikel</li><li>• Automobil-Anbauteile</li></ul>	<b>Innenanwendungen mit erhöhten Anforderungen an die UV- und Vergilbungsbeständigkeit:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Deckenkassetten</li><li>• Trennwände</li><li>• Leuchten</li><li>• Feuerlöscher</li></ul>

**Pulvereigenschaften:**

<b>Dichte (ISO 8130-2)</b>	1,2 - 1,7 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton
<b>Theoretische Ergiebigkeit (DIN EN 971)</b>	Wird nach folgender Formel berechnet: $m^2/kg = \frac{1.000}{\text{Dichte (g/cm}^3\text{)} \times \text{Schichtdicke (\mu m)}}$
<b>Lagerbeständigkeit</b>	6 Monate ab Lieferung (trocken unter 25 °C)
<b>Sicherheitsdaten</b>	In der Regel Sicherheitsdatenblatt PC 010

**Verarbeitung:**

**Geeignete Substrate**  
Leichtmetalle, Stahl, verzinkter Stahl, Gusswerkstücke, Keramik  
Für ausgasende Untergründe sind spezielle Qualitäten verfügbar.

**Vorbehandlung**

Die Oberflächen müssen vor der Beschichtung sauber und fettfrei sein  
Durch folgende Vorbehandlungsmethoden kann eine Verbesserung des Korrosionsschutzes erreicht werden:

- Eisen und Stahl:** Eisen- oder Zinkphosphatierung
  - Verzinkte Untergründe:** Phosphatierung, Chromatierung oder Sweenen
  - Aluminiumoberflächen:** Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung
- Gerne informieren wir über geeignete Vorbehandlungen für weitere Substrate.

**Applikation**

Das Auftragen der Pulverschicht kann auf manuellen oder automatischen Anlagen erfolgen. Je nach Produkt ist die Verarbeitung auf Elektrostatik- oder Tribo-Anlagen möglich.  
Eine Schichtdicke von 60 - 80 µm wird empfohlen. Nicht appliziertes Pulver kann in einer entsprechenden Rückgewinnungsanlage zurück gewonnen und wieder verwendet werden.  
Bei der Verarbeitung von Metallpulvern der Serie **Interpon 610** sind die Angaben in dem entsprechendem Produktdatenblatt zu beachten.

**Einbrennbedingungen**

**(Haltezeit / Objekttemperatur) (DIN 55990-4)**

Serientypische Einbrennbedingungen sind:

10 min / 200 °C

15 min / 180 °C

Bei direkt gasbeheizten sowie Infrarot-Trocknern wird eine Vorprobe unter Produktionsbedingungen empfohlen.



**Filmeigenschaften:**

**Generelle Eigenschaften**

- Hohe Reaktivität
- Gute mechanische Eigenschaften
- Gute Lichtechtheit
- Gute Wetterbeständigkeit (für Architekturanwendungen sollten nur Produkte unserer Serien **Interpon D** eingesetzt werden)

**Prüfergebnisse**

Die unten aufgeführten Resultate basieren auf mechanischen und chemischen Prüfungen, die (wenn nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und somit nur einen Richtwert darstellen. Das konkrete Produktverhalten hängt von den Einsatzbedingungen sowie vom Produkt ab.

**Prüfungsbedingungen**

Die Prüfungen wurden ca. 1h nach dem Aushärtvorgang bei ca. 60 µm Schichtstärke auf eisenphosphatierten (Bonder LH), 0,7 mm starken Stahlblechen und auf gelbchromatierten (Bonder 722), 0,6 mm starken Aluminiumblechen vorgenommen.

**Mechanische Prüfungen**

Prüfung	Prüfstandard	Ergebnis
Haftung (2 mm Gitterschnitt)	ISO 2409	GT 0A
Erichsen-Tiefung	ISO 1520	> 5 mm
Filmhärte (Buchholz)	ISO 2815	≥ 80

**Chemische und Haltbarkeitsprüfungen:**

Salzsprühtest	ISO 1456	240 h - Unterwanderung am Schnitt ≤ 2 mm
Schwitzwassertest	DIN 50017	240 h - keine Blasenbildung, kein Glanzverlust
Außenbeständigkeit	Keine Auskreidung, kein Glanzverlust nach 12 Monaten dauerhafter Außenbewitterung unter zentraleuropäischen Bedingungen. Keine Verringerung der Schutzwirkung.	

**Nachbehandlung beschichteter Teile:**

Beim Bedrucken, Etikettieren, Folienkaschieren, Bekleben, Abdichten, Aufschäumen und Überlackieren werden entsprechende Vorversuche empfohlen.

Das Überbeschichten mit sich selbst, bei angepassten Applikationsparametern, ist in der Regel problemlos. Bei der Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien über Vorversuche festzulegen.

Schwitzwasser ist zu vermeiden.

**Zusatzinformation Metallicpulver:**

Bei einigen Metallicpulvern können Pigmente mit geringer Feuchtraum- und Griffbeständigkeit zum Einsatz kommen. Hier empfehlen wir eine Überbeschichtung mit Transparentpulver (z.B. **Interpon 610**, MZ602D).  
Genauere Hinweise sind den entsprechenden Produktdatenblättern zu entnehmen.

**Haftungsausschluss**

*Die Informationen dieses Datenblattes können nicht alle Eventualitäten abdecken. Falls das Pulver für andere Zwecke eingesetzt wird, als in den Produktblättern beschrieben, sollte zuerst eine schriftliche Bestätigung von uns eingeholt werden. Arbeiten, die ohne schriftliche Genehmigung durchgeführt werden, erfolgen auf eigenes Risiko. Wir bemühen uns, dass alle Informationen, die wir weitergeben (entweder in den Produktblättern oder anderweitig) ihre Richtigkeit haben. Allerdings haben wir weder Einfluss auf die Qualität oder den Zustand des Substrats noch auf die anderen Faktoren, die bei der Verwendung des Pulvers auftreten. Wir übernehmen daher keine Haftung weder für die Qualität des Produktes noch für irgendwelche Verluste oder Schäden, die durch die Produktbenutzung erfolgen, es sei denn, dass dies schriftlich vereinbart wurde. Änderungen werden gelegentlich in den Produktdatenblättern vorgenommen, um über die ständige Weiterentwicklung des Produktes zu informieren.*