

# Serien-Datenblatt



BU Powder Coatings  
Interpon Express

**AkzoNobel**  
Tomorrow's Answers Today

## Produktbeschreibung

**Interpon Express Colour Service**-Beschichtungspulver sind TGIC-freie Produkte auf Polyesterbasis, die sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar sind. Sie besitzen eine gute Licht- und Witterungsbeständigkeit und können auf einer Vielzahl von Untergründen einschichtig appliziert werden.

**Interpon Express Colour Service**-Beschichtungspulver werden in den vom Kunden gewünschten Farbtönen und Glanzgraden formuliert.

## Merkmale

<b>chemische Zusammensetzung</b>	Polyester, TGIC-frei
<b>Glanzgrade (Standardwerte)</b>	Hochglanz: 85 ± 5 % Seidenglanz: 70 ± 5 % Matt: 25 ± 5 % Anm.: In allen zwischen 20 und 90 % liegenden Glanzgraden formulierbar.
<b>Partikelgröße</b>	für elektrostatisches Spritzen geeignet
<b>spezifisches Gewicht</b>	je nach Farbton 1,2 – 1,7 g/cm <sup>3</sup>
<b>Lagerung</b>	kühl und trocken, unter 25° C
<b>Haltbarkeit</b>	12 Monate
<b>Produktbezeichnung</b>	Produktreihe V
<b>Einbrennbedingungen</b>	15 min bei 190° C (Objekttemperatur) 10 min bei 200° C (Objekttemperatur) 8 min bei 210° C (Objekttemperatur)

## Testbedingungen

Die untenstehenden Werte basieren auf Tests zu mechanischen Eigenschaften und Chemikalienbeständigkeit bzw. Haltbarkeit und wurden, wenn nicht anders angegeben, unter Laborbedingungen erzielt. Die angegebenen Werte sind nur Richtwerte. Die tatsächlich gegebenen Produkteigenschaften hängen von den Verarbeitungsbedingungen ab.

<b>Untergrund</b>	mech. Eigenschaften: gelbe polierte Stahlbleche Chemikalienbest./Haltbar.: gelbe vorb. Bleche	
<b>Vorbehandlung</b>	Zinkphosphatierung	
<b>Schichtdicke</b>	50 µm	
<b>Einbrennen</b>	8 min bei 210° C (Objekttemperatur)	

## Tests zu mechanischen Eigenschaften

<b>Dornbiegetest</b>	BS3900-E11 (konischer Dorn)	3 mm
<b>Haftung</b>	BS3900-E6 (2 mm Gitterschnitt)	0
<b>Erichsen-Test</b>	BS3900-E4	> 7 mm
<b>Härtetest</b>	BS3900-E2 (2000 g)	kein Eindringen in Untergrund
<b>Schlagbiegefestigkeit</b>	BS3900-E3	2,5 mm, direkt und indirekt

## Tests zu Chemikalienbeständigkeit und Haltbarkeit

<b>Salzsprühtest</b>	ASTM B117 (250 h)	keine korrodierten Stellen mehr als 2 mm vom Schnitt
<b>zyklische Feuchtigkeit</b>	BS3900-F2 (1000 h)	keine Blasenbildung, kein Glanzverlust

<b>Wasserbeständigkeit</b>	BS3900-F7 (240 h)	keine Blasenbildung, kein Glanzverlust
<b>Beständigkeit im Außenbereich</b>		Hervorragend – kein Auskreiden. Nach 12 Monaten Außenbewitterung leichter Glanzverlust, Schutz Eigenschaften bleiben erhalten.
<b>Chemikalienbeständigkeit</b>		allgemein gute Säure-, Laugen- und Ölbeständigkeit bei Normaltemperatur

### Vorbehandlung des Untergrundes

Der zu beschichtende Untergrund aus Aluminium, Stahl oder verzinktem Stahl muß metallblank und fettfrei sein.  
Zur Verbesserung der Korrosionsbeständigkeit wird bei eisenhaltigen Metallen eine Eisen- oder Zinkphosphatierung empfohlen.  
Für Untergründe aus Aluminium empfiehlt sich eine Chromatierung.

### Verarbeitungshinweise

**Interpon Express Colour Service**-Beschichtungspulver können mit elektrostatischen Farbspritzgeräten, manuell oder automatisch, verarbeitet werden. Es empfiehlt sich die Verwendung eines Wirbelbettes. Die Schichtdicke sollte zwischen 50 und 90 µm liegen. Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn das Pulver bei einer Spannung von maximal 80 kV appliziert wird. Nicht verwendetes Beschichtungspulver ist durch Einsatz geeigneter Geräte recyclebar.  
Bezüglich der Verarbeitung von **Interpon Express Colour Service**-Beschichtungspulvern können sich im Vergleich zu herkömmlichen Pulvern geringe Abweichungen ergeben. Halten Sie sich bitte an die von Akzo Nobel erhältlichen Verarbeitungshinweise, die dem Karton auch beigelegt sind.

### Hinweise zu Gesundheit und Sicherheit

Dieses Produkt ist nur für industriellen Einsatz bestimmt. Vor Verwendung des Produktes ist das entsprechende Sicherheitsdatenblatt von Akzo Nobel zu lesen. Ist das entsprechende Sicherheitsdatenblatt einmal nicht sofort verfügbar, sollte der Anwender vor der Verarbeitung des Produktes eine Kopie bei Akzo Nobel anfordern. Beim Umgang mit allen Beschichtungspulvern sind folgende Sicherheitsmaßnahmen zu ergreifen: Alle Stäube führen zu einer Reizung der Atemwege. Das Einatmen von Stäuben oder der beim Aushärten entstehenden Dämpfe sollte daher vermieden werden. Zur Vermeidung von Hautkontakt sind entsprechende Maßnahmen zu ergreifen. Bei Hautkontakt mit Wasser und Seife reinigen. Bei Augenkontakt sofort mit klarem Wasser spülen und Arzt befragen. Aus feinverteilten organischen Stoffen bestehende Staubwolken können sich durch Funkenschlag oder offenes Feuer entzünden. Das Absetzen von Staub und Pulver auf Oberflächen oder Vorsprüngen sollte verhindert werden. Staubabsaugvorrichtungen sollten entsprechend explosionsgeschützt sein. Alle Vorrichtungen müssen geerdet sein, um elektrostatische Aufladungen zu unterbinden.

### Haftungsausschluss

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung des Produktes für andere als die von uns hier speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Datenblatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Haftung, welcher Art auch immer, für bestimmte Eigenschaften des Produktes sowie für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt können von Zeit zu Zeit aufgrund neuer Erkenntnisse und gemäß unserem Grundsatz einer kontinuierlichen Weiterentwicklung unserer Produkte geändert werden.