

Interpon 700

產品描述:	<p>Interpon 700 是一系列環氧聚脂混合樹酯的粉體塗料,它提供了比純環氧樹酯更佳的颜色.抗紫外光及對熱的穩定性,並維持了最佳的防護性及美觀雙重要求下的組合。</p> <p>Interpon 700 粉體塗料可以提供高光澤、低光澤、砂紋、垂紋、金屬色澤及其他特殊裝飾的全部顏色範圍,能夠符合使用者的需求。</p> <p>另外,它也可以設計成快速硬化的產品,提供客戶在較低溫度或較短時間內完成烘烤程序的另一項選擇。</p>																												
粉體塗料特性:	<table border="1"> <tr> <td>化學型態</td> <td colspan="2">環氧聚脂樹脂混合型態</td> </tr> <tr> <td>粒徑大小</td> <td colspan="2">適合靜電噴塗</td> </tr> <tr> <td>比重</td> <td colspan="2">1.2-1.7 視顏色而定</td> </tr> <tr> <td>儲存條件</td> <td colspan="2">25°C 以下,乾冷的條件</td> </tr> <tr> <td>儲存時間</td> <td colspan="2">12 個月</td> </tr> <tr> <td>產品編號</td> <td colspan="2">E-系列</td> </tr> <tr> <td>硬化條件^(a)</td> <td colspan="2">160°C, 30 分鐘</td> </tr> <tr> <td>(物體實溫)</td> <td colspan="2">180°C, 15 分鐘</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2">200°C, 10 分鐘</td> </tr> </table> <p>(a)對於高反應性(HR)的粉體塗料請看下頁</p>		化學型態	環氧聚脂樹脂混合型態		粒徑大小	適合靜電噴塗		比重	1.2-1.7 視顏色而定		儲存條件	25°C 以下,乾冷的條件		儲存時間	12 個月		產品編號	E-系列		硬化條件^(a)	160°C, 30 分鐘		(物體實溫)	180°C, 15 分鐘			200°C, 10 分鐘	
化學型態	環氧聚脂樹脂混合型態																												
粒徑大小	適合靜電噴塗																												
比重	1.2-1.7 視顏色而定																												
儲存條件	25°C 以下,乾冷的條件																												
儲存時間	12 個月																												
產品編號	E-系列																												
硬化條件^(a)	160°C, 30 分鐘																												
(物體實溫)	180°C, 15 分鐘																												
	200°C, 10 分鐘																												
測試條件:	<p>測試結果將顯示於下列機械性質與化學性質測試結果中(除非有其他測試要求),結果是在實驗室的條件之下測試而得,實際上產品的性質必須視使用時的條件而定。</p> <table border="1"> <tr> <td>材質</td> <td colspan="2">鐵板</td> </tr> <tr> <td>前處理</td> <td colspan="2">磷酸鋅</td> </tr> <tr> <td>塗膜厚度</td> <td colspan="2">60 microns</td> </tr> <tr> <td>硬化條件</td> <td colspan="2">200°C, 10 分鐘(物體實溫)</td> </tr> </table>		材質	鐵板		前處理	磷酸鋅		塗膜厚度	60 microns		硬化條件	200°C, 10 分鐘(物體實溫)																
材質	鐵板																												
前處理	磷酸鋅																												
塗膜厚度	60 microns																												
硬化條件	200°C, 10 分鐘(物體實溫)																												
機械性質測試:	<table border="1"> <tr> <td>密著(adhesion)</td> <td>ASTM D3359</td> <td>通過 5B</td> </tr> <tr> <td>鉛筆硬度(Pencil Hardness)</td> <td>ASTM D3363</td> <td>通過 H</td> </tr> <tr> <td>衝擊(Impact)</td> <td>ASTM D2794</td> <td>通過 80 inlb</td> </tr> <tr> <td>曲折(Flexibility)</td> <td>ASTM D522</td> <td>通過 Φ4mm</td> </tr> </table>		密著(adhesion)	ASTM D3359	通過 5B	鉛筆硬度(Pencil Hardness)	ASTM D3363	通過 H	衝擊(Impact)	ASTM D2794	通過 80 inlb	曲折(Flexibility)	ASTM D522	通過 Φ 4mm															
密著(adhesion)	ASTM D3359	通過 5B																											
鉛筆硬度(Pencil Hardness)	ASTM D3363	通過 H																											
衝擊(Impact)	ASTM D2794	通過 80 inlb																											
曲折(Flexibility)	ASTM D522	通過 Φ 4mm																											
化學及耐候性質測試	<table border="1"> <tr> <td>鹽水噴霧 (Salt Spray)</td> <td>ASTM B117 (250小時)</td> <td>通過 劃叉位置銹蝕單邊不超過2mm</td> </tr> <tr> <td>循環耐濕性 (Cyclic Humidity)</td> <td>BS 3900 F2 (1000 小時)</td> <td>沒有起泡或降低光澤</td> </tr> <tr> <td>蒸餾水測試 (Distilled Water)</td> <td>BS 3900 F7 (240小時)</td> <td>沒有起泡或降低光澤</td> </tr> <tr> <td>耐化學性質</td> <td colspan="2">在常溫下對大部份的酸、鹼和油類有極佳的抵抗力</td> </tr> <tr> <td>室外耐久性 (Exterior Durability)</td> <td colspan="2">6~12 個月的連續曝後,開始有些粉化及光澤的損失,然而仍保有防護性質</td> </tr> <tr> <td>升溫狀態下顏色穩定性</td> <td colspan="2">好-在 125°C 下連續烘烤後會仍令人滿意。</td> </tr> </table>		鹽水噴霧 (Salt Spray)	ASTM B117 (250小時)	通過 劃叉位置銹蝕單邊不超過2mm	循環耐濕性 (Cyclic Humidity)	BS 3900 F2 (1000 小時)	沒有起泡或降低光澤	蒸餾水測試 (Distilled Water)	BS 3900 F7 (240小時)	沒有起泡或降低光澤	耐化學性質	在常溫下對大部份的酸、鹼和油類有極佳的抵抗力		室外耐久性 (Exterior Durability)	6~12 個月的連續曝後,開始有些粉化及光澤的損失,然而仍保有防護性質		升溫狀態下顏色穩定性	好-在 125°C 下連續烘烤後會仍令人滿意。										
鹽水噴霧 (Salt Spray)	ASTM B117 (250小時)	通過 劃叉位置銹蝕單邊不超過2mm																											
循環耐濕性 (Cyclic Humidity)	BS 3900 F2 (1000 小時)	沒有起泡或降低光澤																											
蒸餾水測試 (Distilled Water)	BS 3900 F7 (240小時)	沒有起泡或降低光澤																											
耐化學性質	在常溫下對大部份的酸、鹼和油類有極佳的抵抗力																												
室外耐久性 (Exterior Durability)	6~12 個月的連續曝後,開始有些粉化及光澤的損失,然而仍保有防護性質																												
升溫狀態下顏色穩定性	好-在 125°C 下連續烘烤後會仍令人滿意。																												
前處理	<p>鋁、鐵或鍍鋅表面必須清潔並去出油脂,在磷酸鐵和磷酸鋅皮膜處理後,可以增強防蝕效果。</p>																												

Interpon 700

	鋁素材可能必須使用鉻酸處理。						
塗裝	Interpon 700 粉體塗料可以使用手動或自動的靜電塗裝設備。未覆著的粉體塗料可以利用適當的回收設備進行回收重覆使用。						
其他資訊	Interpon 700HR (高反應性)粉體塗料也具備了較低溫硬化或縮短反應時間的性質。 <table><tr><td>產品編號</td><td>F-系列</td></tr><tr><td>硬化條件 (物體實溫)</td><td>180°C , 15 分鐘 200°C , 5 分鐘</td></tr><tr><td>儲存時間</td><td>6 個月</td></tr></table> 若需要 Interpon 700HR 的粉體特性或是塗膜性質的詳細資料請與本公司聯繫。	產品編號	F-系列	硬化條件 (物體實溫)	180°C , 15 分鐘 200°C , 5 分鐘	儲存時間	6 個月
產品編號	F-系列						
硬化條件 (物體實溫)	180°C , 15 分鐘 200°C , 5 分鐘						
儲存時間	6 個月						
安全注意事項	此產品設計給工業中專門人員使用，因此在缺乏本公司提供的技術資料時，不應該被使用。如果你有任何原因未能取得健康及安全資料時，請與本公司人員接洽。當使用所有粉體塗料時，其最基本的注意事項如下：所有的粉塵對呼吸道都具有刺激性，因此，應該避免吸入任何粉塵或因烘烤而產生的揮發物質。另外，還要採取一些措施防止皮膚與塗料接觸，如果皮膚沾到塗料時，以肥皂及洗水沖洗。如果眼睛沾到塗料立刻以清水沖洗並尋求藥物處理。粉塵可能因電氣跳火或火源而點燃，所以粉塵收集系統應該具備有防爆裝置，而且所有的設備應該有良好的接地，以避免靜電的產生。 其他的資訊請參考物質安全資料表(MSDS)之規定						
聲明	上述產品規格表中所列的資訊無法涵蓋所有特性，所以任何人因任何目的使用此產品超出了表中所列的規範，未經我方書面確認產品之適用性，請自行承擔存在的風險。我們當盡力去確保所有有關產品之報告(無論是表中所列或是在其他方面)的正確性但我們無法控制素材的品質或是條件以及產品使用或是應用時的變因，因此除非我們特別同意並簽可，否則我們不接受任何發生於產品性能上的責任或是產品的使用時所發生的任何損失或賠償。在表中所列的各項資訊我們有責任隨時透過實驗進行修正並確保產品的持續開發。						

AKZO NOBEL

阿克蘇諾貝爾常誠股份有限公司

台北縣林口鄉工二工業區工六路21號

Tel: +886-2-26035700

Fax: +886-2-26018520

www.interpon.com

Copyright ©2004 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of Akzo Nobel