

Interpon 600 AC

產品描述: **Interpon 600** 是一系列聚酯樹脂為基礎的粉體塗料. 設計用以暴露在自然環境中, 單層塗裝於不同素材上即可提供極佳的日光及氣候的阻抗性。
Interpon 600粉體塗料具有可提高耐熱特性,對於必須長時間暴露於高熱環境中並維持顏色的穩定是相當好的選擇。
Interpon AC 範圍粉體塗料提供使用者優異的粉體塗料特性,可以維持傳統粉體塗料的特性,但可以改善應用特性,其可以使用傳統噴塗設備噴塗並相容於標準粉體塗料。較標準粉體塗料更均勻的包覆性,可以改善靜電噴槍的法拉第效應。
Interpon 600 AC 粉體塗料在於亮光、平光、垂紋及砂紋等效果具有很寬廣的顏色範圍,可以提供合乎使用者需求的設計。

粉體塗料特性:	化學型態	聚酯樹脂(Polyester)
	粒徑大小	適合靜電噴塗
	比重	1.2-1.9 g/cm ³
	儲存條件	25°C 以下, 乾冷的條件
	儲存時間	12 個月
	產品編號	5-系列
	硬化條件	190°C, 15 分鐘
	(物體實溫)	200°C, 10 分鐘 210°C, 8 分鐘

測試條件:	測試結果將顯示於下列機械性質與化學性質測試結果中(除非有其他測試要求),結果是在實驗室的條件之下測試而得,實際上產品的性質必須視使用時的條件而定.	
	材質	鐵板
	前處理	磷酸鋅
	塗膜厚度	60 µm
	硬化條件	200°C, 10分鐘(物體實溫)

機械性質測試:	密著(adhesion)	ASTM D3359	通過 5B
	鉛筆硬度(Pencil Hardness)	ASTM D3363	通過 H
	衝擊(Impact)	ASTM D2794	通過 80 inlb
	曲折(Flexibility)	ASTM D522	通過Φ4mm

化學及耐候性質測試	鹽水噴霧(Salt Spray)	ASTM B117 (250小時)	通過 劃叉位置銹蝕單邊不超過2mm
	循環耐濕性(Cyclic Humidity)	BS 3900 F2 (1000 小時)	沒有起泡或降低光澤
	蒸餾水測試(Distilled Water)	BS 3900 F7 (240小時)	沒有起泡或降低光澤
	耐化學性質(Cheical Resistance)	在常溫下對大部份的酸、鹼和油類有極佳的抵抗力	
	室外耐久性	非常出色-不會粉化。連續曝曬12個月後會有些微	

(Exterior Durability)	光澤下降,但不會破壞塗層或降低保護性質。
升溫狀態下顏色穩定性	在 150°C 下連續烘烤後會仍令人滿意。
前處理	鋁、鐵或鍍鋅表面必須清潔並去除油脂,在磷酸鐵和磷酸鋅皮膜處理後,可以增強防蝕效果。 鋁素材可能必須使用鉻酸處理。
塗裝	Interpon 600 AC 粉體塗料可以使用手動或自動的靜電塗裝設備。未附著的粉體塗料可以利用適當的回收設備進行回收重覆使用。
安全注意事項	此產品設計給工業中專門人員使用,因此在缺乏本公司提供的技術資料時,不應該被使用。如果你有任何原因未能取得健康及安全資料時,請與本公司人員接洽。當使用所有粉體塗料時,其最基本的注意事項如下:所有的粉塵對呼吸道都具有刺激性,因此,應該避免吸入任何粉塵或因烘烤而產生的揮發物質。另外,還要採取一些措施防止皮膚與塗料接觸,如果皮膚沾到塗料時,以肥皂及洗水沖洗。如果眼睛沾到塗料立刻以清水沖洗並尋求藥物處理。粉塵可能因電氣跳火或火源而點燃,所以粉塵收集系統應該具備有防爆裝置,而且所有的設備應該有良好的接地,以避免靜電的產生。 其他的資訊請參考物質安全資料表(MSDS)之規定
聲明	上述產品規格表中所列的資訊無法涵蓋所有特性,所以任何人因任何目的使用此產品超出了表中所列的規範,未經我方書面確認產品之適用性,請自行承擔存在的風險。我們當盡力去確保所有有關產品之報告(無論是在表中所列或是在其他方面)的正確性但我們無法控制素材的品質或是條件以及產品使用或是應用時的變因,因此除非我們特別同意並簽可,否則我們不接受任何發生於產品性能上的責任或是產品的使用時所發生的任何損失或賠償(不包含因我們的疏失造成死亡或是人員受傷)。在表中所列的各項資訊我們有責任隨時透過實驗進行修正並確保產品的持續開發。