

RESICOAT®

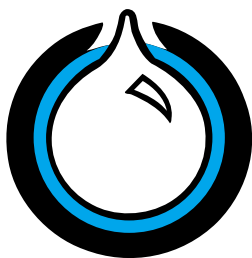
铸件阀门及配件的重防腐



AKZO NOBEL

RESICOAT® R4

提供铸件阀门及配件的安全防护



RAL QUALITY MARK
HIGH QUALITY CORROSION PROTECTION
FOR VALVES AND FITTINGS



对于深埋铸件的防腐蚀保护需要符合最高级别的规范要求。不仅必需能够承受剧烈的温度变化，更是对天气和其他环境因素所带来的不同影响。

RESICOAT® R4系列产品提供了全方位的封涂表面，没有任何缩孔现象。保护涂层不仅防止了腐蚀本身，还可阻止腐蚀物质的形成，从而防止了由于腐蚀物质在水管中流动而造成其他区域的破坏。同时，光滑表面也减少了传输物质和连接件的摩擦，不易形成盐和其他有机物质的结垢现象。这就能带来更长的铸件使用有效期和节省水泵能量的有利结果。

饮用水规范

RESICOAT® R4 系列产品

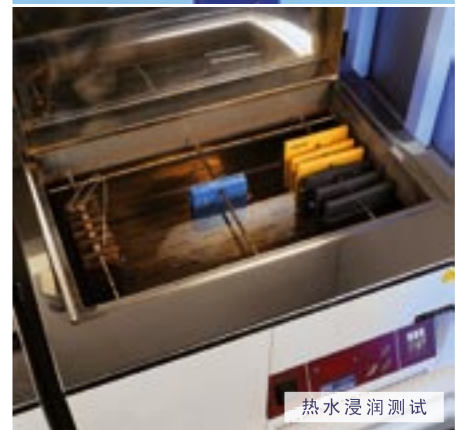
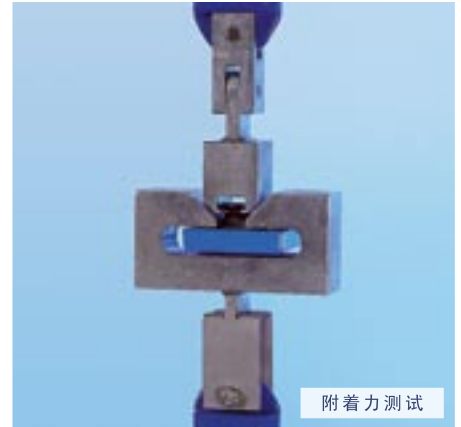
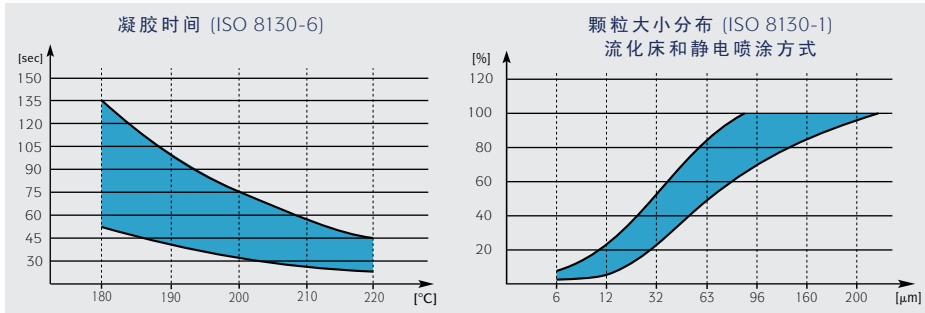
- ▲ 符合 DIN 30677和DIN3476的规范要求
- ▲ 符合其他国际饮用水规范包括
 - UBA-Guideline, 德国
 - DGS, 法国
 - WRAS, 英国
 - KIWA, 荷兰
 - Belgacqua, 比利时
 - NSF 61, 美国
 - 其他饮用水规范可供咨询
- ▲ GSK e.V., 德国
- ▲ 抗气体腐蚀 (例如G 260)
- ▲ 微生物滋生性的评估(项目W270)
- ▲ 渗透标准 O₂, CO₂, H₂O, Dr. Heim腐蚀保护机构

涂层过程

1. 预清洗
工件表面必须没有油腻，油脂，盐碱，油漆和不纯物杂质。
2. 抛丸
去除浇铸砂粒杂质，灰尘和锋利棱边。铸件中的石墨必须从抛丸材料中去除。
3. 预热
预热环节使工件达到符合规定的温度。同时任何氧化反应应予以避免。
4. 涂层应用
涂层环节可以选择手工或者机械的方式。在尽可能短的时间里完成，最佳是在粉末凝胶时间之内。
5. 涂膜固化
如果工件中的热量足够，就不需要后加热固化过程。反之需要进一步回炉烘烤。

RESICOAT® R4

技术数据



粉末特性	涂层特性
密度 (ISO 8130-2)	1.2 – 1.5 g/cm ³
Koflerbank 软化范围	> 85 °C
挥发比例 (ISO 8130-7)	< 1 %
铸件上的涂层特性	
颜色	RAL 1023, 3000, 3011, 5005, 5013, 5015, 5017, 6011, 7031, 8014, 9005 可提供特定颜色
表面	光滑
涂膜厚度 (根据 GSK)	> 250 μm
电介强度 (DIN 30677-2)	≥ 30 kV/mm
硬度 (DIN EN ISO 2815)	> 80
附着力 (DIN ISO 4624)	> 25 to 40 MPa
耐冲击力 (DIN 30677-2)	> 5 Joules
延展性 (DIN 30677-2)	> 3 %
化学抗耐性	
吸水性 (100 天) 23 °C (DIN EN ISO 62)	< 2 %
吸水性 (100 天) 65 °C	< 3 %
附着力测试, (7 天) 90° C 水温条件 (DIN EN ISO 4624, GSK)	> 16 MPa
O ₂ 扩散率 (450 μm 涂膜)	2.2 x 10 ⁻¹⁰ cm ² s ⁻¹ bar ⁻¹
CO ₂ 扩散率 (450 μm 涂膜)	1.7 x 10 ⁻¹⁰ cm ² s ⁻¹ bar ⁻¹
H ₂ O 扩散率 (450 μm 涂膜)	3.9 – 6.1 x 10 ⁻⁶ g cm ⁻¹ h ⁻¹ bar ⁻¹
在 23° C 中的耐阴极剥离性测试 (DIN 30677-2)	< 10 mm
涂膜阻抗 (DIN 30677-2)	ca. 5 x 10 ⁸ Ω m ²

应用领域

- ▶ 蝶阀
- ▶ 滤板
- ▶ 配件
- ▶ 闸阀
- ▶ 地锚
- ▶ 消防栓
- ▶ 连接件
- ▶ 水表

全球化

RESICOAT® 全球联络

阿根廷

电话+54 (11) 4709 3109/3118
传真+54 (11) 15 4709 3788

澳大利亚

电话+61 (0) 3 9313 4555
传真+61 (0) 3 9311 9141

比利时 荷兰 卢森堡

电话+32 (0) 2 255 22 60
传真+32 (0) 2 255 22 68

巴西

电话+55 (0) 11 4784 9700
传真+55 (0) 11 4712 4182

中国

电话+86 512 6825 7828
传真+86 512 6825 9139

捷克共和国

电话+420 602 575 161
传真+420 233 554 956

丹麦

电话+45 44 66 44 44
传真+45 44 66 44 88

法国

电话+33 1 60 81 81 81
传真+33 1 64 59 80 64

德国

电话+49 (0) 7121 519 191
传真+49 (0) 7121 519 199

希腊

电话+30 210 8160 160
传真+30 210 8161 843

匈牙利

电话+36 49 322 111
传真+36 49 321 676

印度

电话+91 (0) 8079 71306
传真+91 (0) 8079 71305

印度尼西亚

电话+62 (0) 21 893 4270
传真+62 (0) 21 893 4275

意大利

电话+39 031 345 111
传真+39 031 345342/352

韩国

电话+82 (0) 31 432 1100
传真+82 (0) 31 432 1108

马来西亚

电话+60 7 254 1102
传真+60 7 252 9963

墨西哥

电话+52 (818) 374 3244
传真+52 (818) 372 8642

波兰

电话+48 (12) 629 6151
传真+48 (12) 629 6150

葡萄牙

电话+351 2121 99100
传真+351 2121 99129

俄罗斯

电话+7 095 960 2890
传真+7 095 960 2884

斯洛伐克

电话+420 602 575161
传真+420 233 554 956

南非

电话+27 (0) 11 907 8195
传真+27 (0) 11 907 2316

西班牙

电话+34 (9) 3 680 6900
传真+34 (9) 3 680 6946

瑞典

电话+46 (0) 31 928 500
传真+46 (0) 31 928 570

中国台湾

电话+886 2 2603 5700
传真+886 2 2601 8520

土耳其

电话+90 232 2522700
传真+90 232 2521517

英国

电话+44 (0) 191 469 6111
传真+44 (0) 191 469 1560

美国

Cleveland
电话+1 (216) 750 6475
传真+1 (216) 750 7575

Nashville

电话+1 (615) 259 2430
传真+1 (615) 255 7903

越南

电话+84 61 549 660
传真+84 61 549 670

同时可联系在德国罗伊特林根市的功能粉末涂料业务部总部

作为全球最大的涂料公司阿克苏诺贝尔的一部分，在全球25个生产基地和在50个国家销售机构，我们致力于在不同领域提供最高品质的产品。依靠30年以来在粉末涂料的领先经验，我们将不变地为最大程度满足本地和全球客户的需求做出努力。



Akzo Nobel
Powder Coatings GmbH
Markwiesenstr. 50
72770 Reutlingen
Germany
Tel: +49 (0) 7121 519 191
Fax: +49 (0) 7121 519 199

阿克苏诺贝尔长诚涂料(苏州)有限公司
江苏苏州新区向阳路125号
邮编: 215011
电话 +86 0512 139 13560053
传真 +86 0512 6825 9139
电邮 guangming.qi@interpon.com

RESICOAT®

所有相关产品和技术指导都应遵照阿克苏诺贝尔当地公司的销售条款。

阿克苏诺贝尔粉末涂料公司2007年版权所有。

RESICOAT®是阿克苏诺贝尔公司的注册商标。

www.resicoat.com
info@resicoat.com