

RESICOAT®

RS REPARATURMATERIAL



RESICOAT® RS
2K Reparaturmaterial

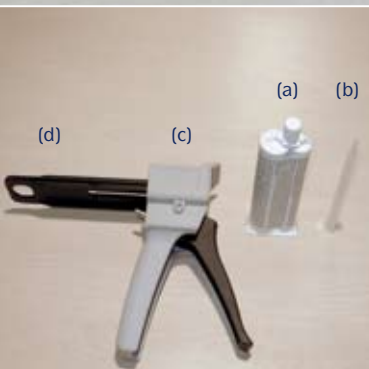


Bild 1: Kartusche mit Ausdrückeinheit

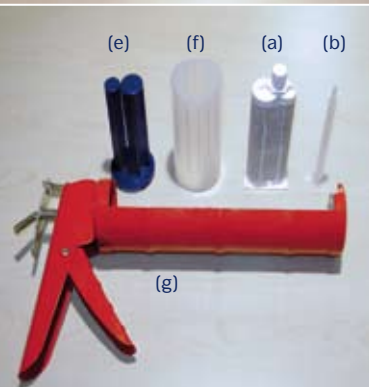


Bild 2: Handdruckpistole für die Baustelle

ANWENDUNGSGEBIET

RESICOAT® RS zur Reparatur von

- ▶ Fehlstellen, die durch Haltewerkzeuge beim Beschichten entstehen
- ▶ blanken Seiten nach dem Sägen, Bohren oder Fräsen
- ▶ mechanisch verursachten Beschädigungen bei Transport und Einbau

HANDHABUNG

Die anwenderfreundliche Abfüllung in Doppelkammer-Kartuschen ermöglicht eine einwandfreie Dosierung der Harz-Härter-Komponenten im Verhältnis 2:1.

KARTUSCHE MIT AUSDRÜCKEINHEIT (BILD 1)

Bestehend aus Kartusche (a), Mischrohr (b), Ausdrückeinheit (c) und Stößel (d).

VERWENDUNG AUF BAUSTELLEN (BILD 2)

Ist keine Ausdrückeinheit (c) vorhanden, kann alternativ eine handelsübliche Handdruckpistole (g) verwendet werden. Weiteres Zubehör: Kartusche (a), Mischrohr (b), Stößel (e) und Adapter (f).

VERARBEITUNGSHINWEIS

Der Untergrund muss trocken, öl-, fett- und oxidationsfrei sein. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen. Die Mindesttemperatur liegt bei 5° C.

Das Mischrohr übernimmt die Homogenisierung der beiden Komponenten. Ist kein Mischrohr vorhanden, müssen die beiden Komponenten mit einem Rührstab homogen vermischt werden.

Bitte beachten Sie unsere Gebrauchsanleitung, das Produktdatenblatt und die Sicherheitsdatenblätter.

HÄRTUNG

Topfzeit 23° C : 15 Minuten
Staubtrocken 23° C : ca. 2 Stunden
Aushärtung 23° C : 24 Stunden

TRINKWASSERKONTAKT

Für den Kontakt mit Trinkwasser liegen Prüfzeugnisse entsprechend der Beschichtungsleitlinie (UBA) und BS 6920 (WRAS) vor.

FARBEINSTELLUNGEN

RESICOAT® RS ist in verschiedenen Farben lieferbar.



AkzoNobel

Alle gelieferten Produkte sowie technische Beratung sind Bestandteil der allgemeinen Geschäftsbedingungen des liefernden AkzoNobel Betriebes.

Copyright 2009
Akzo Nobel Powder Coatings GmbH

RESICOAT® ist ein eingetragenes Warenzeichen von AkzoNobel.

Gedruckt in Deutschland Ausg. 2-2/09

www.akzonobel.com/resicoat
resicoat@akzonobel.com

Akzo Nobel
Powder Coatings GmbH
Markwiesenstr. 50
72770 Reutlingen
Deutschland

T +49 7121 519 191
F +49 7121 519 199