

Interpon 600

产品简述:

Interpon600 是一系列聚酯树脂为基础的粉体涂料. 设计用以曝露在自然环境中, 单层涂装于不同素材上即可提供极佳的日光及气候的阻抗性。

Interpon 600粉体涂料具有良好耐热特性, 对于必须长时间曝露于高热环境中并维持颜色的稳定是相当好的选择。

Interpon 600粉体涂料在于亮光、平光、垂纹及砂纹等效果具有很宽广的颜色范围, 可以提供合乎使用者需求的設計

涂末性能:

化学类型	聚脂型 (Polyester)
粒 径	适合静电喷涂
比 重	1.2-1.8g/cm ³ (视颜色而定)
储存条件	干燥阴凉处
有效 期	12 个月 (25°C)
产品代码	J-系列
固化条件	200°C 10 分钟 (MT) 190°C 15 分钟 (MT)

测试条件:

所有化学和物理性能均为实验室在特定条件下的测试结果 (除特别申明外), 仅供涂装应用之参考. 实际产品性能仍然需要依据产品的最终使用环境而定.

基材	铁板
前处理	锌系磷化
推荐膜厚	50-70 微米 (测试膜厚 60μm)
固化条件	200°C 10 分钟 (MT) 180°C 15 分钟 (MT)

物理性能:

柔韧性	BS3900-E11	3mm 通过
附着力	BS3900-E6 (1mm 宽度)	0 级
杯突测试	BS3900-E4	7mm 通过
硬度	ASTM D3363	>= 1H
耐冲击	ASTM D2794	>= 50 cm • kg

由于我们无法控制基材、前处理、涂装工艺等诸多因素, 在质量未经使用方确认之前, 我们不做任何暗示或保证. 若需更多信息, 请与我们联系.

若需更多信息请与我们联系

化学性能	盐水喷雾	ASTM B117 (250 小时)	通过-在 2mm 内
	耐湿性	BS3900-F2 (1000 小时)	通过-无起泡和失光现象
	蒸馏水浸泡	BS3900-F7 (240 小时)	通过-无起泡和失光现象
	耐化学性		好(用一般的酸, 碱, 油在常温下测试有极佳的抵抗力)
	户外持久性		12 个月户外曝晒, 有轻微失光, 但无粉化现象, 仍保持优异的保护性能

前处理 所有金属底材均需除油脱脂, 铁系金属采用锌或铁系磷化, 铝推荐铬化处理, 可以加强耐腐蚀效果.

应用 Interpon 600 可以用手动或自动静电喷枪涂装. 通过合适的回收系统, 涂料可以被循环使用. 也有摩擦枪体系供选择.

安全注意事项 此产品设计给工业中专门人员使用,因此在缺乏本公司提供的技术资料时,不应该被使用。如果你有任何原因未能取得健康及安全资料时, 请与本公司人员接洽。当使用所有粉体涂料时,其最基本的注意事项如下:所有的粉尘对呼吸道都具有刺激性,因此,应该避免吸入任何粉尘或因烘烤而产生的挥发物质。另外,还要采取一些措施防止皮肤与涂料接触,如果皮肤沾到涂料时,以肥皂及洗水冲洗。如果眼睛沾到涂料立刻以清水冲洗并寻求药物处理。粉尘可能因电气跳火或火源而点燃,所以粉尘收集系统应该具备有防爆装置,而且所有的设备应该有良好的接地,以避免静电的产生。其他的资讯请参考物质安全资料表(MSDS)之规定

由于我们无法控制基材、前处理、涂装工艺等诸多因素, 在质量未经使用方确认之前, 我们不做任何暗示或保证。若需更多信息, 请与我们联系。
若需更多信息请与我们联系

声明

上述产品规格表中所列的资讯无法涵盖所有特性,所以任何人因任何目的 使用此产品超出了表中所列的规范,未经我方书面确认产品之适用性,请自行承担存在的风险。我们当尽力去确保所有有关产品之报告(无论是表中所列或是在其他方面)的正确性但我们无法控制素材的品质或是条件以及产品使用或是应用时的变因,因此除非我们特别同意并签可,否则我们不接受任何发生于产品性能上的责任或是产品的使用时所发生的任何损失或赔偿。在表中所列的各项资讯我们有责任随时透过实验进行修正并确保产品的持续开发。



由于我们无法控制基材、前处理、涂装工艺等诸多因素,在质量未经使用方确认之前,我们不做任何暗示或保证。若需更多信息,请与我们联系。
若需更多信息请与我们联系